

证券代码：600528

证券简称：中铁工业

中铁高新工业股份有限公司投资者关系活动记录表

编号：2023-10

投资者关系活动类别	<input type="checkbox"/> 特定对象调研 <input type="checkbox"/> 媒体采访 <input type="checkbox"/> 新闻发布会 <input checked="" type="checkbox"/> 现场交流 <input checked="" type="checkbox"/> 投资策略会	<input type="checkbox"/> 分析师会议 <input checked="" type="checkbox"/> 业绩说明会 <input type="checkbox"/> 路演活动 <input type="checkbox"/> 电话会议 <input type="checkbox"/> 其他
参与单位名称	机构名单： 国金证券 浙商证券 开源证券 山西证券 申港证券 东方证券 国信证券 银华基金 银杏资本 金元资管 涌金春生 易知投资 众安保险 中信建投 睿亿投资 瑰钰投资 国联基金 华宝信托 华富基金 中银基金 融通基金 泾溪投资 兆信基金 尚雅投资 社保基金 兴银理财 国泰君安 源乘投资 平安银行 润磁投资 东海基金 京管泰富 淡水泉 旺旺中国投资 景顺长城基金	
时 间	2023年8月7日-9月6日	
地 点	中铁工业总部及北京、上海等地策略会	
上市公司参加人员姓名	葛瑞鹏 董事会秘书 王 浩 证券部投资者关系主管	

<p style="text-align: center;">投资者关系 活动主要内容介绍</p>	<p>2023年8月7日-9月6日期间，中铁工业通过现场交流、电话说明会和参加策略会等方式，与投资者进行了沟通和交流，具体如下：</p> <p>1. 公司 2023 年上半年的经营情况。</p> <p>答：2023 年上半年，中铁工业实现营业收入 148.98 亿元，同比增长 8.24%；归属于上市公司股东的净利润 10 亿元，同比增长 8.04%；归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润 9.69 亿元，同比增长 13.46%；基本每股收益 0.4 元/股，同比增长 8.11%；扣除非经常性损益后的加权平均净资产收益率 3.55%，同比增加 0.33 个百分点；综合毛利率 18.31%，同比增长 1.29 个百分点，各项主要财务指标均实现了稳步提升。</p> <p>在新签合同额方面，公司上半年完成 301.83 亿元，同比增长 3.45%；其中，隧道施工装备及相关服务业务完成 83.36 亿元，在上年同期受高原铁路 TBM 项目批量中标等因素影响实现 31.09%大幅增长的高基数之上，实现了 9.90%的同比增幅；上半年公司盾构机/TBM 产品在国内中标了广东、浙江等地的水利工程项目订单，在新疆、山东等地中标了抽水蓄能项目订单，在甘肃、贵州等地中标了矿山建设项目订单，在海外中标了应用于西欧、东南亚和中东区域铁路、地铁、高速公路等建设项目订单，在城轨、铁路、水利、抽水蓄能、矿山等各领域持续保持领先优势。</p> <p>2. 公司隧道掘进机产品的技术优势。</p> <p>答：公司作为中国盾构机行业的开拓者和领军者，在实现隧道掘进机产销量连续十一年国内第一、连续六年世界第一的同时，不断推动我国隧道掘进机产品的自主化和智能化步伐，是业内“最懂施工的装备制造”和“最会制造的综合服务商”，2017 年公司所属主营全断面隧道掘进机的中铁装备被工信部认定为制造业单项冠军示范企业。主要技术优势方面：一是具备直径 2-18 米隧道掘进机研发制造能力，并逐渐向微型化和超大型化方向扩展，公司整机技术实现了多个国内乃至世界之最；二是具备研发、制造、再制造、工程服务、配套产品等全产业链环节，可为客户提供多样化、成套化和智能化的隧道施工装备及全方位的技术支持；三是关键技术不断实现创新突破，“卡脖子”技术成果持续巩固，自主创新水平不断提升，渣土改良技术、泥水盾构承压能力、常压换刀技术与补偿式高承压技术、刀具材料和工艺技术均实现了突破，特别是公司联合研发的核心零部件主轴承已经实现成功应用；四是智能化水平不断提升，自主开发了刀具状态智能监测与诊断技术、开挖仓可视化监控系统等，目前正致力于开发智能掘进系统，逐步构建盾构掘进过程信息化智能化整体技术架构；五是衍生机型逐渐增多，在常规</p>
--	--

掘进机技术基础之上，逐渐衍生出了多种模式的掘进机，包括土压-泥水双模式盾构机、土压-TBM 双模盾构、泥水-敞开双模 TBM 等产品，提升了掘进机地质适应能力。

3. 公司在地下空间开发领域市场的进展和未来空间。

答：随着城市建设对地下空间开发的需求提升，中铁工业作为我国盾构机行业的开拓者和领军者，多年来积极布局并致力于应用于地下空间开发的矩形盾构技术研发，实现了在矩形盾构领域的国际领先地位，尤其是在超大断面矩形盾构领域优势更加明显，已获得相关授权国家发明专利 38 项，实用新型专利超过 50 项，牵头制定国家标准 2 项，获得国家科学技术进步二等奖等省部级以上重大科技奖励 6 项。在不断推动装备技术提升的同时，公司将装备制造与工法推广高度融合，推动形成“绿色、环保、安全、高效”地下空间开发新模式。2017 年 5 月，公司使用自主研发的组合式矩形盾构建成了我国首个采用盾构法施工的地下停车场，开创了矩形盾构应用于地下停车场施工先例。2023 年 1 月，公司研制的世界首台硬岩泥水平衡顶盾机“中铁 1268 号”下线，首次创新采用“顶管+盾构”的设计理念，有效满足了城市地下管网建设中非开挖、小直径、长距离、曲线顶进等特殊需求，为未来我国海绵城市、城市更新改造等建设工程提供了极有价值的借鉴与解决思路；2023 年 4 月，公司研制的世界最大断面组合式矩形盾构“大禹·掘进号”成功应用于深圳地铁 12 号线二期沙三站项目建设，首次将超大断面组合式矩形盾构引入地铁车站建设领域，形成地铁车站新型暗挖技术。预计随着城市下穿隧道、地铁出入口、地下停车场、综合管廊等地下空间开发领域需求的提升，公司产品在地下空间开发领域将得到更多应用。

4. 公司近年在智能装备制造方面有哪些新投入

答：近年来，中铁工业依托数智升级工程加快对生产单元/产线进行自动化、数字化、智能化改造提高两化融合（信息化+工业化）水平，隧道掘进机、钢桥梁、道岔、工程施工装备、隧道配套 5 个领域 7 家单位的智能制造信息系统稳定运行。在隧道施工装备及相关服务业务领域，建成了智能化高端装备产业园，建立并进一步完善产业发展基础能力和核心部件自制能力，大幅提升了隧道掘进机智能化制造水平和工艺技术水平；“产品数字研发与设计”项目已构建数字化协同研发体系，成功入选 2022 年度国家智能制造优秀场景。在工程施工机械及相关服务业务领域，建立了数字化智慧生产管理平台，打通了生产现场各种生产要素信息桥梁，被认定为国家级“绿色工厂”。在道岔业务领域，建成的重载高锰钢辙叉生产基

地达到国内一流、世界领先水平，实现了全工序链的智能制造。在钢结构制造与安装业务领域，在国内率先建成了首条钢结构智能生产示范线，搭建了国内首个钢桁梁数字化建造平台，完成了钢结构智能拼接板检测系统开发，可实现制造车间生产过程的自动化、信息化、网络化、数字化的管理与控制。截至 2023 年 6 月末，公司累计荣获信息化类省部级（含国家认可的社会力量奖）荣誉 37 项，获得省部级认定的信息化示范试点项目 14 项，承接国家工业和信息化部、科学技术部等信息化项目 11 项。2017 年以来，公司累计投入研发费用超 70 亿元，年复合增长率近 20%。未来，中铁工业将继续坚持创新发展，持续用数字化赋能智造，打造国内领先、世界一流的生产基地，为盾构机、铁路道岔、钢桥梁、工程机械制造行业数字化提供最佳解决方案。

5. 公司在海外市场的业务拓展情况。

答：公司作为全球领先的地下工程装备和轨道交通装备大规模定制化企业，生产的盾构机/TBM、铁路道岔、钢桥梁、工程机械等产品均达到了世界领先水平，产品和服务已遍及全球六大洲 40 多个国家和地区，尤其是作为“中国名片”的盾构机/TBM 产销量连续 6 年世界第一，是我国出口海外盾构机/TBM 数量最多、市场占有率最高、品牌知名度最强的企业；2023 年上半年，公司海外新签合同额完成 16.31 亿元，同比增长 53.78%，其中，隧道施工装备及相关服务业务新签合同额完成 8.54 亿元，同比增长 51.25%；在国外中标了城市轨道交通、高速铁路、高速公路等大直径盾构机订单，在北美、北非、东南亚等区域承揽了道岔订单。

未来，公司将在“一带一路”倡议背景下，积极实施国际化战略，密切关注和跟踪相关项目，持续加强海外市场拓展，推动中国高端装备更多地“走出去”。